

XXVII Olimpíada Mineira de Química
Universidade Federal de Minas Gerais (UFMG)
Instituto de Ciências Exatas (ICEx)
Departamento de Química (DQ)

CERTIFICADO

Certificamos que Amanda da Costa Viana participou da Fase II da XXVII Olimpíada Mineira de Química realizada pelo Departamento de Química da Universidade Federal de Minas Gerais.

Belo Horizonte, 10 de dezembro de 2024

UF *m* G

Gilson de Freitas Silva
Professor Gilson de Freitas Silva
COORDENADOR DA OLIMPÍADA
MINEIRA DE QUÍMICA

 Departamento de
Química
UFMG